

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: aka@nt-rt.ru Веб-сайт: www.atakl.nt-rt.ru

Станок токарно-фрезерный ТФС-1550М Атакский леспромхоз

Станок для массового производства балясин

Функциональные возможности:

Токарная обработка.

Фрезерование каннелюр.

Фрезерование пазов (под шип).

Фрезерование граней.



Технические характеристики:

Токарный режим:

Максимальный диаметр - 250 мм.

Минимальный диаметр - 20 мм.

Максимальная длина детали 1550 мм.

Минимальная длина детали 100 мм.

Режим фрезеровки:

Максимальная длина 1250 мм.

Мощность пильного узла 1,5-2,2 кВт.

Управление узлом:

Частотный преобразователь. Частота вращения пилы (рекомендуемая) 4500-5500 об/мин.

Привод подачи:

Двигатель постоянного тока + драйвер

Регулировка бесступенчатая.

Общие характеристики подачи:

Min- 0,2 м/мин. max- 4 м/мин.

Мощность привода шпинделя 1,1 кВт.

Скорость вращения 0-3000 об/мин.

Частотный преобразователь.

В качестве инструмента для токарной обработки используются 2 дисковых пилы диаметром 250 мм. Z =100 и диаметром 235 мм. Z = 64. Возможность добавления третьей пилы. Укомплектован фрезером: высокочастотный мотор-шпиндель водяного охлаждения. 2,2 кВт. 24000 об. Цанга ER 20.

В режиме фрезерования станок работает в реверсивном режиме, что повышает производительность. Возможно изготовление станка с напряжением 380 и 220 В.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: aka@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.atakl.nt-rt.ru